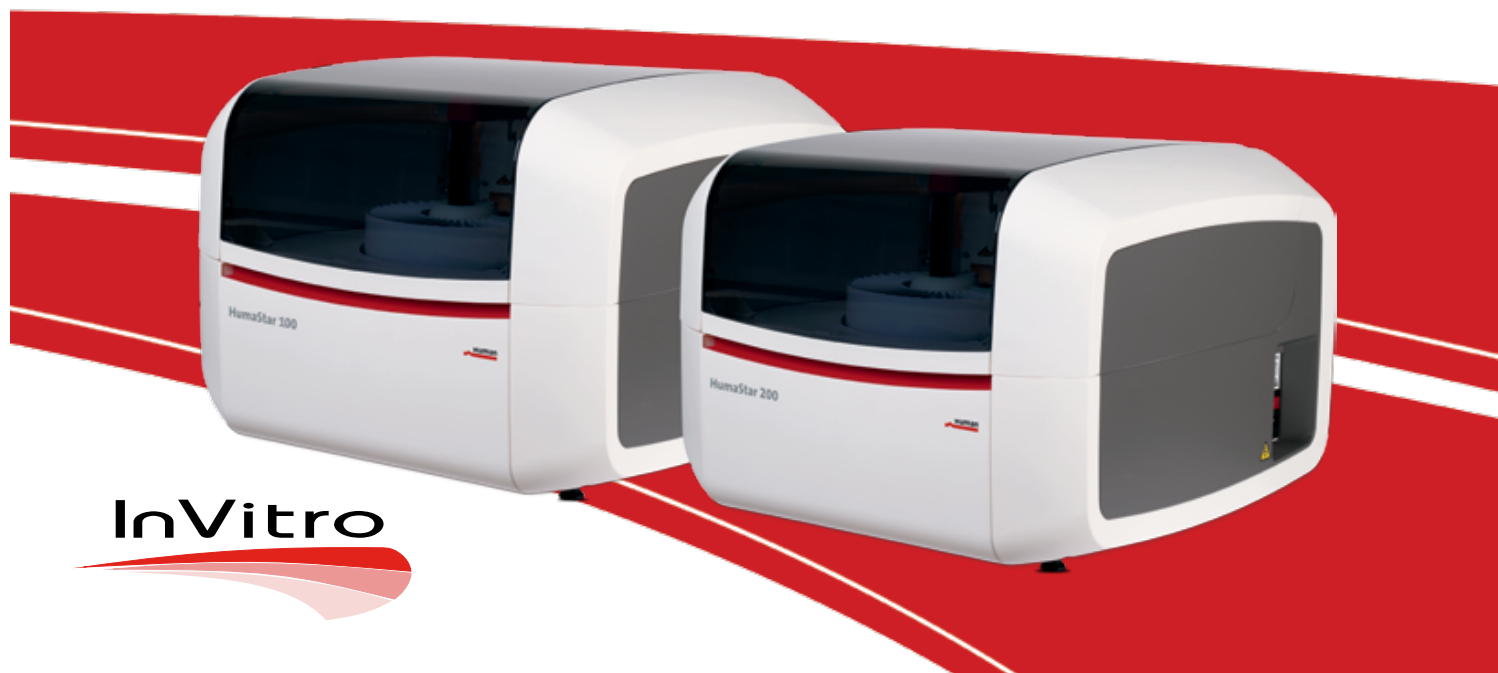


HumaStar 100 | 200

A qualidade e a
segurança que seu
laboratório merece.



InVitro

**Analísadores de acesso randômico ideais
para laborat3rios de pequeno e m3dio porte.**

Características

- Analísador aberto de acesso randômico
- 80 cubetas BIONEX® reutilizáveis
- Estação de lavagem com 8 etapas
- Tubos primários e cubetas de amostra
- Refrigeraç3o de reagentes
- 30 posiç3es de reagentes e 60 posiç3es de amostras
- Leitor interno de c3digo de barras para amostras
- Detector capacitivo de nívél de líquido
- Detector de choque de agulha
- Containers de líquido com sensores de nívél
- Compatível com Windows, USB-LIS cia ethernet, ASTM, bidirecional

Calibração

- Monitor para métodos e reagentes (volume, testes disponíveis, calibração, status de CQ)
- Pré-diluição automática para calibradores
- Até 8 calibradores por método

Opções do controle de qualidade

- Levey-Jennings e Regras de Westgard
- Até 3 níveis de controle de qualidade por teste
- Monitor de controle de qualidade e relatórios
- Estatística dos métodos: incluindo contagem de testes, CV%, média e análise de tendência gráfica

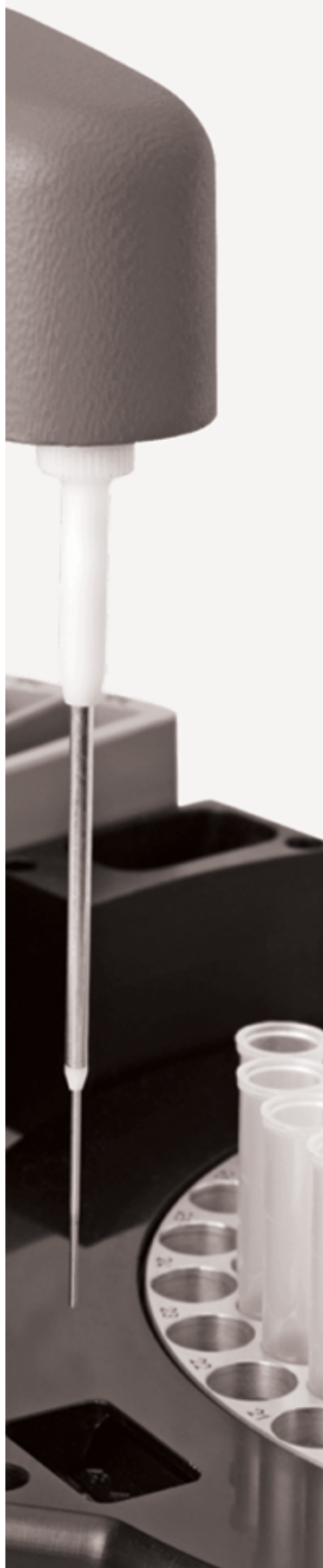
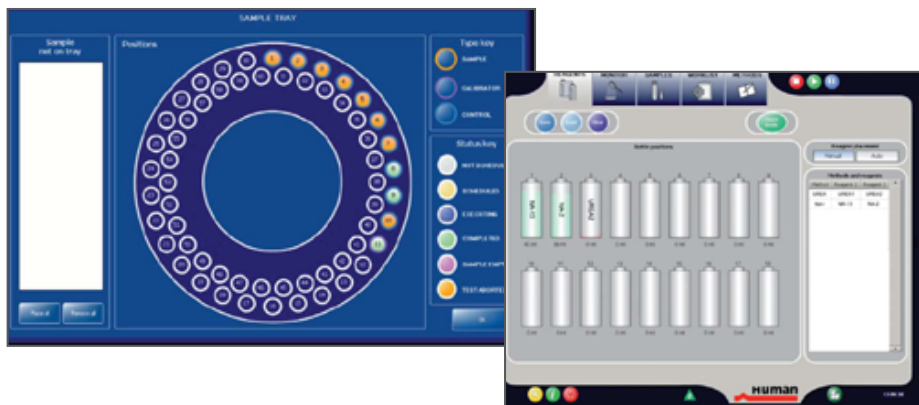
Operação

- LIS, ASTM bidirecional por ethernet ou PC externo
- Identificação positiva de amostras com leitor de código de barras interno
- Impressão em qualquer impressora compatível com Windows
- Programas de lavagem definidos por método

Características

- Carregamento contínuo de amostras e reagentes
- Arquivos de resultados com gráficos cumulativos
- Consumo de menos de 1 L/h de água (HS100)
- Rotina de start up automática programável
- Escolha livre da ordem de execução
- Extensa capacidade walk-away
- Múltiplas listas de trabalho
- Acesso randômico e STAT

Software amigável



Dados técnicos

Estação de lavagem	Agulhas: - 6 dispensação + aspiração, 1 aspiração, 1 limpeza (HumaStar 200). Consumo de água < 2 l/h - 4 dispensação + aspiração, 1 aspiração, 1 limpeza (HumaStar 100). Consumo de água < 1 l/h (sequência de lavagem de 8 etapas para cada cuveta)
Bandeja de reagente	30 frascos de 50 mL ou 20 mL, adaptador para cubetas/tubos Volume reagentes: 5 - 350 µL Refrigeração de -9 °C abaixo da temperatura ambiente
Amostras	Bandeja removível 60 posições: tubos primários de 12-12,5 mm x 100 mm e cubetas de 10 mm. Opcional: bandeja de amostra para 20 tubos primários de 12-16 x 100 mm e 20 cubetas de 3,5 mL. Volume de amostra: 2 a 300 µL. Leitor interno de código de barras. Pré e pós-diluição automáticas. Perfis de testes e replicatas.
Reações	Volume de reação 200 a 350 µL 80 cuvetas BIONEX® reutilizáveis. Caminho ótico 6 mm. Resistência de aquecimento 100 W, sensor de temperatura, termostato de segurança
Grupo ótico	9 comprimentos de onda (340, 405, 505, 546, 578, 600, 650, 700 nm, 1 posição livre) Banda de passagem ± 5nm Linearidade fotométrica: 0 - 2,5 Abs Estabilidade: < 1% drift por dia
Pipetagem	Detector de choque da agulha Detector capacitivo de nível de líquido
Impressão	Por paciente, único teste, amostra completa, folha de trabalho, método, CQ, curvas de calibração, cinéticas, impressão contínua
Tipos de Teste	Ponto final (bicromático). Ponto Final Diferencial (com branco de amostra), Tempo fixo, Cinética (bicromática), Multistandard (até 8), fator, linear, não linear (4 parâmetros)
Troughput	HumaStar 100: 100 testes/h HumaStar 200: 200 testes/h
Energia	220 - 240 ou 110 - 120 Vac
Dimensões	69 x 76 x 52 cm (L x C x A), 51 kg
Meio ambiente	16 - 30 °C, umidade < 80% não condensada



Fácil e eficiente

- Métodos Human pré-instalados e validados
- Pré e pós-diluição automáticas
- Consumo mínimo de água e energia
- Manutenção mínima feita pelo operador
- Bandeja de amostra e reagente removível
- Escolha de duas bandejas de amostra diferentes
- Tubos primários de até 16 x 100 mm e cubetas
- Frascos de reagentes de 50 ou 20 mL
- Refrigeração contínua dos reagentes independente do interruptor principal de energia

Segurança em primeiro lugar

- Sistema de marcação inteligente e log de erro extenso
- Contagem de ciclo de vida dos componentes e manutenção
- Dois tipos de solução de lavagem: sistêmica e especial
- Checagem de rotina e de branco para cada cuveta
- Limites de validade para métodos e reações programadas



InVitro

www.invitro.com.br

Fábrica

Rua Cromita, 278, Distrito Industrial • Itabira • Minas Gerais
CEP 35903-053 | +55 31 3654-6366

Unidade de Negócios

Av. Barão Homem de Melo, 4386, 2º andar Estoril • Belo Horizonte • Minas Gerais
CEP 30494-080 | +55 31 3654-6366